

MAQUINAS HEATmx

Tecnología mexicana, a través de los equipos HEATmx, desarrollada para el aprovechamiento de desechos plásticos post consumo, domestico, agrícola e industrial; para entregar placas o tableros sólidos, resistentes y factibles de maquinarse, en aplicaciones de intemperie, humedad, corrosión y alta vida, sustituyendo madera y otros materiales.

Maquina sumamente versátil y de fácil operación, con capacidad de procesar mezclas de diferentes plásticos aun con impurezas como tierra, etiquetas, metales, vidrio, madera etc., mediante un proceso de fundición estática y posterior prensado acompañado de enfriamiento. Esta característica permite usar casi cualquier termoplástico. Sin embargo, para obtener un producto altamente maquinable se recomienda que el

70% del la mezcla sea polietileno o polipropileno, materiales que dominan el uso mundial.

La presentación de la materia prima debe ser granular, por lo que se requieren procesos previos como triturados en desecho rígido y densificado en películas.

Pueden usarse: HDPE, LDPE, HMWPE, PP, ABS, EVA, PS, PET y otros, considerando que este último no debe pasar del 20% de la mezcla.

El producto que entrega la maquina, es un tablero con dimensiones de 1,240 mm x 2,500 mm (4' x 8') con gruesos que pueden ir de 15 mm hasta 100 mm. Este tablero se trabaja con los mismos equipos usados para la madera, puede ser pintado con esmalte.

En base a la naturaleza del proceso y a la materia prima a usar ("basura plástica") el tablero tendrá un terminado de color indefinido y moteado.

Servicios
Facilimpio
de Bolívar, C.A.
J-29534381-7



**MAQUINAS PARA FABRICAR
TABLEROS CON DESECHOS
PLÁSTICOS**



ECOLOGÍA Y MEDIO AMBIENTE.

El proceso HEATmx ha demostrado ser el idóneo para un real aprovechamiento de las miles de toneladas de desecho plástico que se generan en todos los rincones de la tierra. El simple hecho de evitar que los plásticos lleguen a los vertederos, estaríamos bajando más del 50% de volumen en los mismos, aumentando la capacidad para los desechos orgánicos.

Los desechos plásticos invaden calles, campos, ríos y mares con fatales consecuencias para los humanos, la fauna y la flora universal.

La solución no es evitar el uso del plástico, sino reciclarlo al 100% elaborando un producto universal de muy larga vida.

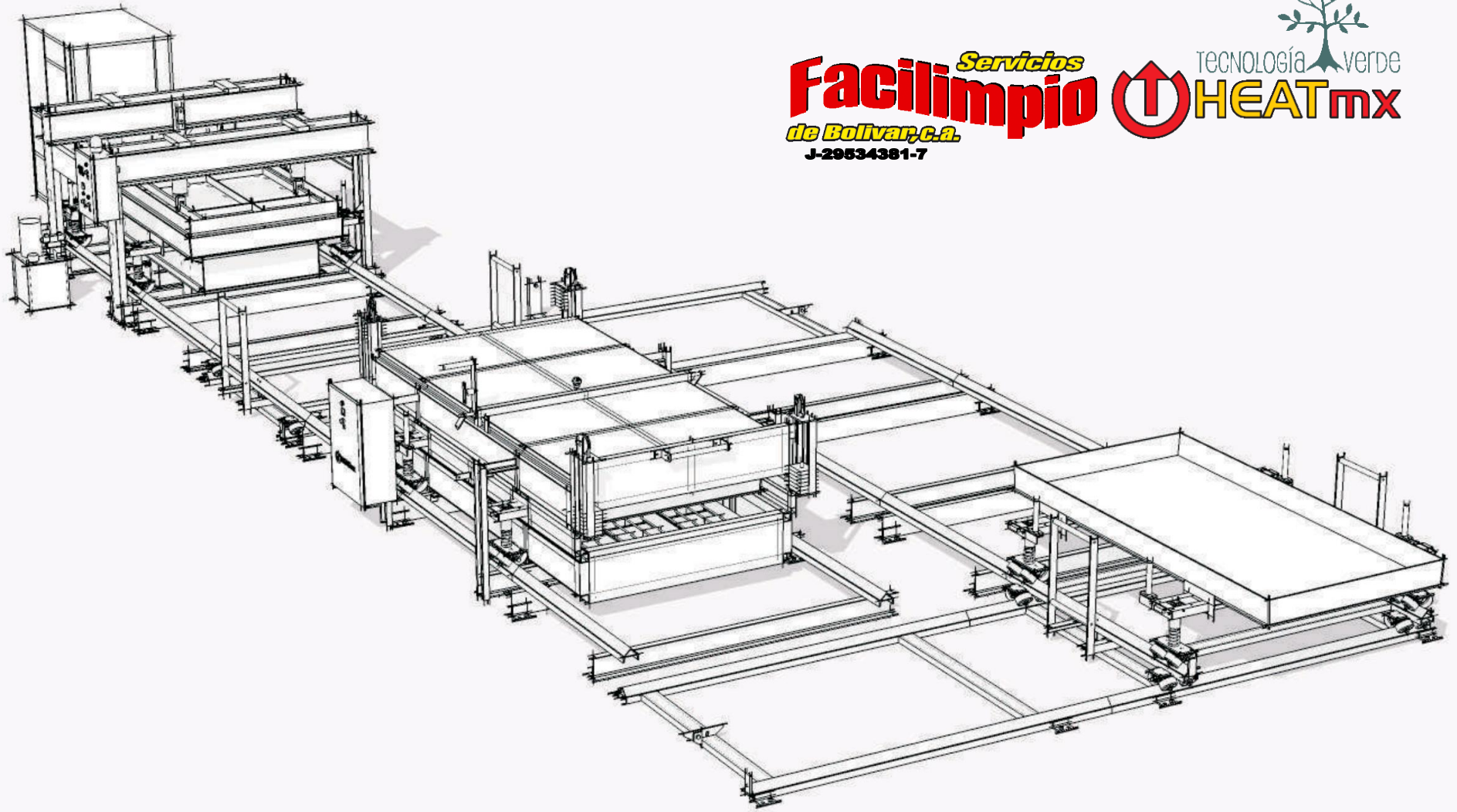
Otra gran ventaja que ofrece la tecnología HEATmx (tal vez mas importante que la anterior) es la conservación de bosques, ya que al sustituir madera de uso corto e irracional, como la usada en empaques y embalajes, se baja considerablemente la tala de árboles.

La tecnología HEATmx ha obtenido reconocimientos en el área del reciclado, otorgados por: SEMARNAT (Secretaría del Medio Ambiente y Recursos Naturales), COPARMEX (Confederación Patronal de la República Mexicana) y Fundación Azteca, a la empresa mexicana "Kuardo Soluciones Ecológicas, S.A. de C.V." que opera con maquinas HEATmx.



**EL PLÁSTICO REPRESENTA
EL 57.8% DE ESPACIO
EN LOS VERTEDEROS**

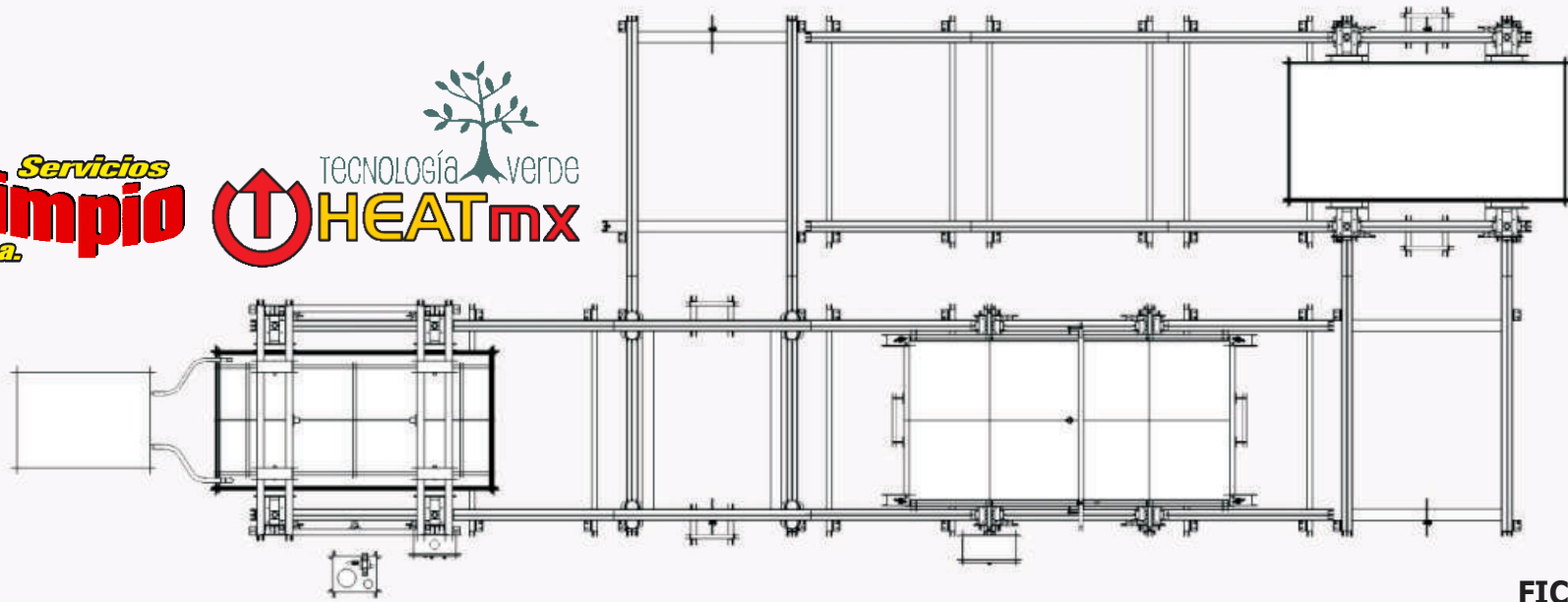
**1 TONELADA DE DESECHO
PLÁSTICO SUSTITUYE
10 ARBOLES**



CARACTERÍSTICAS

- Plásticos con impurezas y sin separar por tipos.
- Escalable al siguiente nivel de producción.
- No requiere agua (únicamente agua reciclada para enfriador).
- Cámara de fundición con control electrónico de temperatura.
- Prensa con 4 cilindros hidráulicos de 17 Tn cada uno.
- Enfriamiento por agua refrigerada integrado a prensa.
- Componentes eléctricos con protección.
- Moldes con 16 ruedas y suspensión de resorte.
- Tableros de 1,250 mm x 2,500 mm x 15 mm a 100 mm
- Mínimo mantenimiento.
- Fácil de operar por dos personas.





FICHA TÉCNICA

HEATmx4.8/1C

Maquina con un solo horno para producir tableros plásticos con dimensiones de 1,250 mm x 2,500 mm (4' x 8'), gruesos de 15 mm hasta 100 mm.

PRODUCCIÓN.

Alrededor de 60 kg/hr. En un mes promedio de 3 turnos se obtienen 36,000 kg ó 620 tableros de 20 mm de grueso.

CALENTAMIENTO.

Por medio eléctrico, con control de temperatura de hasta 280 ° Celsius.

PRENSADO. Una estación de prensado con sistema hidráulico de 70 tn y fuente de poder de 3 hp.

ENFRIAMIENTO.

Enfriamiento incorporado a prensa, mediante agua fría, con un enfriador industrial de 3 tn.

MOLDES.

Se incluyen 3 moldes de acero al carbón, cada uno con 16 ruedas a 45° y cuatro suspensiones de resorte. Los moldes corren manualmente sobre rieles a través de todo el sistema, permitiendo un circuito cerrado de producción.

CONSUMO ELÉCTRICO.

Consume 43 Kwh. Se requiere corriente eléctrica trifásica de 220 o 440v a 60 hz; una sub estación eléctrica con transformador de 50 kva.

DIMENSIONES.

Alto 1,600 mm
Ancho 5,400 mm
Largo 14,500 mm

PESO.

Peso aproximado de 4,800 kg.

HEATmx4.8/2C

Maquina con dos hornos para producir tableros plásticos con dimensiones de 1,250 mm x 2,500 mm (4' x 8'), gruesos de 15 mm hasta 100 mm.

PRODUCCIÓN.

Alrededor de 120 kg/hr. En un mes promedio de 3 turnos se obtienen 72,000 kg ó 1,240 tableros de 20 mm de grueso.

CALENTAMIENTO.

Por medio eléctrico, con control de temperatura de hasta 280 ° Celsius.

PRENSADO. Dos estaciones de prensado con sistema hidráulico de 70 tn y fuente de poder de 3 hp cada una.

ENFRIAMIENTO.

Enfriamiento incorporado a cada prensa, mediante agua fría, con un enfriador industrial de 3 tn.

MOLDES.

Se incluyen 5 moldes de acero al carbón, cada uno con 16 ruedas a 45° y cuatro suspensiones de resorte. Los moldes corren manualmente sobre rieles a través de todo el sistema, permitiendo un circuito cerrado de producción.

CONSUMO ELÉCTRICO.

Consume 84 Kwh. Se requiere corriente eléctrica trifásica de 220 v a 60 hz; una sub estación eléctrica con transformador de 90 kva.

DIMENSIONES.

Alto 1,850 mm
Ancho 5,900 mm
Largo 17,500 mm

PESO.

Peso aproximado de 7,160 kg.

HEATmx4.8/3C

Maquina con tres hornos para producir tableros plásticos con dimensiones de 1,250 mm x 2,500 mm (4' x 8'), gruesos de 15 mm hasta 100 mm.

PRODUCCIÓN.

Alrededor de 180 kg/hr. En un mes promedio de 3 turnos se obtienen 108,000 kg ó 1,860 tableros de 20 mm de grueso.

CALENTAMIENTO.

Por medio eléctrico, con control de temperatura de hasta 280 ° Celsius.

PRENSADO. Dos estaciones de prensado con sistema hidráulico de 70 tn y fuente de poder de 3 hp cada una.

ENFRIAMIENTO.

Enfriamiento incorporado a cada prensa, mediante agua fría, con un enfriador industrial de 3 tn.

MOLDES.

Se incluyen 6 moldes de acero al carbón, cada uno con 16 ruedas a 45° y cuatro suspensiones de resorte. Los moldes corren manualmente sobre rieles a través de todo el sistema, permitiendo un circuito cerrado de producción.

CONSUMO ELÉCTRICO.

Consume 120 Kwh. Se requiere corriente eléctrica trifásica de 220 v a 60 hz; una sub estación eléctrica con transformador de 130 kva.

DIMENSIONES.

Alto 1,850 mm
Ancho 5,900 mm
Largo 20,500 mm

PESO.

Peso aproximado de 9,350 kg.



Habilitación de materia prima por medio de triturado y/o densificado.



Fabricación tablero en maquina HEATmx.



Tablero de dimensión universal listo para ser trabajado.

PROCESO

PRECIOS

HEATmx4.8/1C 84,400. °° US\$

HEATmx4.8/2C 118,872. °° US\$

HEATmx4.8/3C 136,100. °° US\$

Ventas al exterior, se considerara el Dolar US al tipo de cambio en el momento de la operación.
Los precios aquí mostrados pueden variar sin previo aviso.

**Tecnología premiada por
SEMARNAT COPARMEX y
Fundación Azteca**

CONDICIONES.

Se requiere el 60% como anticipo + el 40% antes de embarcar.

La entrega es de 7 a 8 semanas, sin incluir el tiempo de traslado.

La maquinaria es puesta en la ciudad de Pto. Cabello, Venezuela.

Los gastos de maniobras, grúa, acometida eléctrica y viáticos del personal para instalación y capacitación son por cuenta del cliente. Se estiman 5 días hábiles de instalación y capacitación.

GARANTÍA.

Las maquinas tienen una garantía de un año.

Incluye respaldo post venta en refacciones y asesoría en: operación, materias primas, desarrollo de productos finales.

CONTACTO.

SERVICIOS FACILIMPO DE BOLÍVAR, C.A.

Av. Libertador #32 Locales A - B Sector Virgen del Valle, C.P. 8001.

Ciudad Bolívar – Edo. Bolívar (Venezuela).

Teléfonos: +52 – 285. 651-9228 / 651-8346

serviciosfacilimpio@hotmail.com;

serviciosfacilimpio@gmail.com;

serviciosfacilimpio@yahoo.com

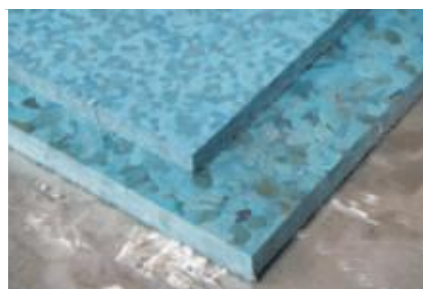
Fernando Maury, Director general

Teléfono móvil: 0414-899-45-05

Carlos Zamora, Director comercial

Teléfono móvil: 0424-912-78-22

Facilimpio
Servicios
de Bolívar, C.A.
J-29534381-7



PRODUCTOS